

Cuglacrete Hoogoven A middel R3




CUGLACRETE Hoogoven A middel R3:

- ist ein zementgebundener Mörtel für konstruktive Betonreparaturen entsprechend NEN-EN 1504-3
- ist KOMO BV zertifiziert entsprechend BRL 1904. Zementgebundene Mörtel genügen dem Baustoffbeschluss
- ist ein fabrikmäßig hergestellter Polymer modifizierter Mörtel auf der Basis von Hochofenzement
- ist geeignet für den inneren und äußeren Anwendungsbereich
- ist auf Basis der neuesten Nanotechnologie entwickelt

CUGLACRETE Hoogoven B middel R3 ist für Reparaturmethoden geeignet entsprechend NEN-EN 1504-3

Tabelle 1:

- 3.1 Betonersatz durch Mörtelauftrag von Hand
- 3.3 Betonersatz mittels Querschnittsergänzung durch Betonieren
- 4.4 Verstärkung mit Mörtel oder Beton
- 7.1 Erhöhung der Bewehrungsüberdeckung mit zusätzlichem zementgebundenem Mörtel oder Beton
- 7.2 Ersatz von schadstoffhaltigem oder karbonatisiertem Beton

 0956	
CUGLA BV Rudonk 6a 4824 AJ BREDA 10 0956-CPD-0707	
NEN-EN 1504-3	
DoP: EM0401-02-10-2023	
Betonreparaturmörtel für statische Instandsetzung auf Basis von Zement	
Druckfestigkeit	Klasse R3
Chloridionengehalt	≤ 0.05 %
Haftvermögen	≥ 1,5 MPa
Karbonatisierungswiderstand	genügend
Elastizitätsmodul	≥ 15 GPa
Temperaturwechselverträglichkeit (Frost und Tau, 50 Zyklide mit Salz)	≥ 1,5 MPa
Kapillare Wasseraufnahme	≤ 0,5 kg/(m ² *h ^{0,5})
Gefährliche Substanzen	entsprechend 5.4
Brandverhalten	Klasse A1

Gebrauchsanweisung

Gebrauch von CUGLACRETE

Cugla empfiehlt die Reparaturen mit CUGLACRETE auszuführen wie es in der geltenden Norm **NEN-EN 1504-10** beschrieben ist. Produkte und Systeme zum Schutz und zur Reparatur von Betonkonstruktionen – Definitionen – Anforderungen – Qualitätsüberwachung und Konformitätsbeurteilung - Teil 10:: **Gebrauch der Produkte und Systeme auf dem Bauplatz und Qualitätsüberwachung der Arbeit.**

Vorbehandlung

Für eine optimale Haftung empfiehlt Cugla eine Haftbrücke:

CUGLACRETE HECHTPRIMER CEMENTGEBONDEN, ein zementgebundener Polymer modifiziertes System.

Oder

CUGLACRETE HECHTPRIMER EPOXY SEALER, ein System auf Basis von Epoxy.

oder

CUGLACRETE HECHTPRIMER POLYMEER, eine feine Polymer Dispersion in Wasser auf Basis von Acrylharz.

Mischen

CUGLACRETE maschinell mischen zu einer homogenen Masse. Vermengungszeit abhängig vom Typ des Rührwerk, ca. 3 Minuten.

Wassergabe

Wassergabe: 3,2 – 3,6 L./20 kg Mörtel. Dosieren innerhalb der angegebenen Wasserbandbreite, sodass eine Mörtelmasse mit der gewünschten Konsistenz entsteht.

Material Auftrag

• Manuell anbringen

Den Mörtel in Schichten anbringen und gut verdichten. Nach dem Anbringen kann die Oberfläche mit einer Kelle weiter verarbeitet werden.

Nach Auftrag evtl. mit einer fast trockenen Sponge glätten, oder nach Aushärten die Oberfläche schleifen

Nachbehandlung

Die verarbeitete Fläche muss sorgfältig gegen Trocknen geschützt werden mit

- CUGLA CURING COMPOUND, oder
- Abdecken mit Plastikfolie.

Lagerung und Haltbarkeit

Bei trockener Lagerung bis zu 12 Monaten nach Produktionsdatum laut Verpackung haltbar.

Gesundheit und Milieuaspekte

Cugla empfiehlt während des Gebrauchs von CUGLACRETE:

- Das Tragen geeigneter persönlicher Schutzausrüstung (PSA).
- Kontakt mit Augen oder Haut vermeiden.
- Wenn das Produkt in die Augen kommt, unmittelbar mit Wasser spülen und medizinischen Rat einholen.
- Beim Schlucken unmittelbar einen Arzt alarmieren und die Verpackung oder die Sicherheitsinformationen angeben.

Das Sicherheitsdatenblatt, SDB, finden Sie auf unserer Website www.cugla.de.

EG Konformitätserklärung

Unterzeichnete erklärt, dass der Reparaturmörtel, sowie im Produktspezifikationsblatt beschrieben, den Anforderungen des NEN-EN 1504-3 genügen.

Die interne Qualitätsüberwachung (FPC) ist von KIWA BV Certificatie in Gouda beurteilt. Das Zertifikat für die interne Qualitätsüberwachung, Nummer 0956-CPD-0707, wurde von KIWA BV am 01-07-2013 erteilt.

Breda, 18 juli 2023

I. Velthoen
Technischer Director

Technische Daten bei 20 °C und RV 65 %

Eigenschaft	Norm	Wert		
Grösskornung	EN 12192-1	1,0	mm	
Wasserzugabe		3,2 – 3,6	l/20 kg	
Umweltklasse	EN 206-1	X0 t/m XA3		
Schichthöhe		20	mm max.	
Dichte	EN 12190	2000	kg/m ³	
Ausbreitmaß	EN 13395-1	130 – 150	mm	
Verarbeitungszeit		30	min	
Luftgehalt	EN 12350-7	9 - 13	%	
Druckfestigkeit	EN 12190	1 Tag	> 10	N/mm ²
		28 Tage	> 25	N/mm ²
		28 Tage	> 1,5	N/mm ²
Haftvermögen				
Nach Frost und Tau (nach 50 Zyklen mit Salz)	EN 13687-1	> 1,5	N/mm ²	
Karbonatisierungswiderstand	EN 13295	bestanden		
Elastizitätsmodul	EN 13412	>15000	N/mm ²	
Behindertes Schwinden	EN 12617-4	28 Tage	< 1,30	mm/m
Kapillare Wasseraufnahme	EN 13057		< 0,50	kg/(m ² *h ^{0,5})

Änderungen dieser Dokumentation werden Ihnen nicht automatisch zur Verfügung gestellt. Das vorige Produktinformationsblatt wird hiermit ungültig. Obenstehende Daten werden nach bestem Wissen erteilt. Es handelt sich hierbei um unter Laborumständen ermittelte Daten. Für die Ergebnisse auf der Baustelle übernehmen wir keine Haftung, da wir weder auf die Verarbeitung, noch auf die spezifischen Umstände auf der Baustelle Einfluss haben.

Bei allen Transaktionen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, erhältlich auf www.cugla.de.