

## Cuglacrete Hoogoven B middel R3

### CUGLACRETE Hoogoven B middel R3:


- ist ein zementgebundener Mörtel für statische Instandsetzung entsprechend NEN-EN 1504-3
- ist KOMO BV zertifiziert entsprechend BRL 1904.
- ist ein fabrikmäßig hergestellter Polymer modifizierter Mörtel auf der Basis von Hochofenzement
- ist geeignet für den inneren und äußeren Anwendungsbereich
- ist auf Basis der neuesten Nanotechnologie entwickelt



### CUGLACRETE Hoogoven B middel R3 ist für Reparaturmethoden geeignet entsprechend NEN-EN 1504-3

#### Tabelle 1:

- 3.1 Mörtelauftrag von Hand
- 3.3 Beton- und Mörtelauftrag durch Spritzverarbeitung
- 4.4 Querschnittsergänzung mit Mörtel oder Beton
- 7.1 Erhöhung der Bewehrungsüberdeckung mit zusätzlichem zementgebundenen Mörtel oder Beton
- 7.2 Ersatz von schadstoffhaltigem oder carbonatisiertem Beton

 0956	
<b>CUGLA BV</b> Rudonk 6a 4824 AJ BREDA	
10	
0956-CPD-0707	
NEN-EN 1504-3	
DoP: EM0404-02-10-2023	
Betonersatzprodukt für statisch relevante Instandsetzung	
Druckfestigkeit	Klasse R3
Chloridionengehalt	≤ 0.05 %
Haftvermögen	≥ 1,5 MPa
Karbonatisierungswiderstand	bestanden
Elastizitätsmodul	≥ 15 GPa
Temperaturwechselverträglichkeit (Frost und Tau, 50 Zyklide mit Salz)	≥ 1,5 MPa
Kapillare Wasseraufnahme	≤ 0,5 kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )
Gefährliche Substanzen	entsprechend 5.4
Brandverhalten	Klasse A1

## Gebrauchsanweisung

---

### Gebrauch von CUGLACRETE

Cugla empfiehlt die Reparaturen mit CUGLACRETE auszuführen wie es in der geltenden Norm **NEN-EN 1504-10** beschrieben ist. Produkte und Systeme zum Schutz und zur Reparatur von Betonkonstruktionen – Definitionen – Anforderungen – Qualitätsüberwachung und Konformitätsbeurteilung - Teil 10: **Gebrauch der Produkte und Systeme auf dem Bauplatz und Qualitätsüberwachung der Arbeit.**

### Untergrundvorbereitung

Für eine optimale Bindung empfiehlt Cugla den Gebrauch von:  
CUGLACRETE HECHTPRIMER CEMENTGEBONDEN, ein zementgebundener Polymer modifiziertes System.  
Oder  
CUGLACRETE HECHTPRIMER EPOXY SEALER, ein System auf Basis von Epoxy.  
oder  
CUGLACRETE HECHTPRIMER POLYMEER, eine feine Polymer Dispersion in Wasser auf Basis von Acrylharz.

### Mischen

CUGLACRETE maschinell mischen zu einer homogenen Masse. Vermengungszeit abhängig vom Typ des Mengers, ca. 3 Minuten.

### Wassergabe

Wassergabe: 4,0 – 4,5 L./25 kg Mörtel. Dosieren innerhalb der angegebenen Wassergabe, sodass eine Mörtelmasse mit der gewünschten Konsistenz entsteht.

### Anbringen des Mörtels

- **Manuell anbringen**  
Den Mörtel in Schichten anbringen und gut verdichten. Nach dem Anbringen kann die Oberfläche mit einer Kelle weiter verarbeitet werden.
- **Spritzen**  
Den Mörtel mittels Spritze gleichmäßig anbringen.  
Nach Auftrag evtl. mit einer fast trockenen Sponge glätten, oder nach Aushärten die Oberfläche schleifen

### Nachbehandlung

Die verarbeitete Fläche muss sorgfältig gegen Trocknen geschützt werden mit

- CUGLA CURING COMPOUND, oder
- Abdecken mit Plastikfolie.

### Lagerung und Haltbarkeit

Bei trockener Lagerung bis zu 12 Monaten nach Produktionsdatum laut Verpackung haltbar.

### Gesundheit und Milieuaspekte

---

Cugla empfiehlt während des Gebrauchs von CUGLACRETE:

- Das Tragen geeigneter persönlicher Schutzausrüstung (PSA).
- Kontakt mit Augen oder Haut vermeiden.
- Wenn das Produkt in die Augen kommt, unmittelbar mit Wasser spülen und medizinischen Rat einholen.
- Beim Schlucken unmittelbar einen Arzt alarmieren und die Verpackung oder die Sicherheitsinformationen angeben.

**Das Sicherheitsdatenblatt, SDB, finden Sie auf unserer Website [www.cugla.de](http://www.cugla.de).**

### EG Konformitätserklärung

---

Unterzeichnete erklärt, dass der Reparaturmörtel, sowie im Produktspezifikationsblatt beschrieben, den Anforderungen des NEN-EN 1504-3 genügen.

Die interne Qualitätsüberwachung (FPC) ist von BMC Certificatie in Gouda beurteilt. Das Zertifikat für die interne Qualitätsüberwachung, Nummer 0956-CPD-0707, wurde von BMC Certificatie am 25-10-2010 erteilt.

Breda, 02 Oktober 2023

I. Velthoen  
Technischer Director

---

**Technische Daten** bei 20 °C und RV 65 %

Eigenschaft	Norm	Wert		
Grösstkornung	NEN-EN 12192-1	<b>0,5</b>	mm	
Wasserzugabe		<b>3,2 – 3,6</b>	l/20 kg	
Expositionsklassen	NEN-EN 206-1	<b>X0 t/m XA3</b>		
Schichthöhe		<b>20</b>	mm max.	
Dichte	NEN – EN 12190	<b>1900</b>	kg/m <sup>3</sup>	
Ausbreitmaß	NEN – EN 13395-1	<b>140 – 170</b>	mm	
Verarbeitungszeit		<b>30</b>	min	
Luftgehalt	NEN – EN 12350-7	<b>14 - 18</b>	%	
Druckfestigkeit	NEN – EN 12190	1 Tag	<b>&gt; 2</b>	N/mm <sup>2</sup>
		28 Tage	<b>&gt; 25</b>	N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen		28 Tage	<b>&gt; 1,5</b>	N/mm <sup>2</sup>
		Nach Frost und Tau (nach 50 Zyklide mit Salz)	<b>&gt; 1,5</b>	N/mm <sup>2</sup>
Karbonatisierungswiderstand	NEN-EN 13295	<b>Bestanden</b>		
Elastizitätsmodul	NEN-EN 13412	<b>&gt; 15000</b>	N/mm <sup>2</sup>	
Behindertes Schwinden	NEN 3534	28 Tage	<b>&lt; 1,5</b>	mm/m
Kapillare Wasseraufnahme	NEN-EN 13057		<b>&lt; 0,5</b>	kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )

Änderungen dieser Dokumentation werden Ihnen nicht automatisch zur Verfügung gestellt. Das vorige Produktinformationsblatt wird hiermit ungültig. Obenstehende Daten werden nach bestem Wissen erteilt. Es handelt sich hierbei um unter Laborumständen ermittelte Daten. Für die Ergebnisse auf der Baustelle übernehmen wir keine Haftung, da wir weder auf die Verarbeitung, noch auf die spezifischen Umstände auf der Baustelle Einfluss haben.

Bei allen Transaktionen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, erhältlich auf [www.cugla.de](http://www.cugla.de).