

Cuglacrete Portland grof R4


CUGLACRETE Portland grof R4:

- ist ein zementgebundener Mörtel für statische Instandsetzung entsprechend NEN-EN 1504-3
- ist KOMO BV zertifiziert entsprechend BRL 1904.
- ist ein fabrikmäßig hergestellter Polymer modifizierter Mörtel auf der Basis von Portlandzement
- mit hochwertigen Polyacrylnitrilfasern
- ist geeignet für den inneren und äußeren Anwendungsbereich
- ist auf Basis der neuesten Nanotechnologie entwickelt



CUGLACRETE Portland grof R4 ist für Reparaturmethoden geeignet entsprechend NEN-EN 1504-3 Tabelle 1:

- 3.1 Mörtelauftrag von Hand
- 3.3 Beton- und Mörtelauftrag durch Spritzverarbeitung
- 4.4 Querschnittsergänzung mit Mörtel oder Beton
- 7.1 Erhöhung der Bewehrungsüberdeckung mit zusätzlichem zementgebundenen Mörtel oder Beton
- 7.2 Ersatz von schadstoffhaltigem oder carbonatisiertem Beton

 0956	
CUGLA BV Rudonk 6a 4824 AJ BREDA 0956-CPR-0707 NEN-EN 1504-3 DoP: EC0353-02-10-2023	
Betonreparaturmörtel für konstruktive Anwendung auf Basis von Zement	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤ 0,05%
Haftvermögen	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Genügend
Elastizitätsmodul	≥ 20 GPa
Temperaturwechselverträglichkeit (Frost und Taubeansprugung)	≥ 2,0 MPa
Kapillare Wasseraufnahme	≤ 0,5 kg/(m ² *h ^{0,5})
Gefährliche Substanzen	Entsprechend 5.4
Brandverhalten	Klasse A1

Gebrauchsanweisung

Cugla empfiehlt die Reparaturen mit CUGLACRETE auszuführen wie es in der geltenden Norm **NEN-EN 1504-10** beschrieben ist. Produkte und Systeme zum Schutz und zur Reparatur von Betonkonstruktionen – Definitionen – Anforderungen – Qualitätsüberwachung und Konformitätsbeurteilung - Teil 10:: **Gebrauch der Produkte und Systeme auf dem Bauplatz und Qualitätsüberwachung der Arbeit.**

Untergrundvorbereitung

Für eine optimale Bindung empfiehlt Cugla den Gebrauch von:

CUGLACRETE HECHTPRIMER CEMENTGEBONDEN, ein zementgebundener Polymer modifiziertes System.

Oder

CUGLACRETE HECHTPRIMER EPOXY SEALER, ein System auf Basis von Epoxy.

oder

CUGLACRETE HECHTPRIMER POLYMEER, eine feine Polymer Dispersion in Wasser auf Basis von Acrylharz.

Mischen

CUGLACRETE maschinell mischen zu einer homogenen Masse. Vermengungszeit abhängig vom Typ des Mischer, ca. 3 Minuten.

Wassergabe

Wassergabe: 3,2 – 3,6 L./20 kg Mörtel. Dosieren innerhalb der angegebenen Wassergabe, sodass eine Mörtelmasse mit der gewünschten Konsistenz entsteht.

Anbringen des Mörtels

- Manuell anbringen
Den Mörtel in Schichten anbringen und gut verdichten. Nach dem Anbringen kann die Oberfläche mit einer Kelle weiter verarbeitet werden
- Spritzen
Den Mörtel mittels Spritze gleichmäßig anbringen.
Nach Auftrag evtl. mit einer fast trockenen Sponge glätten, oder nach Aushärten die Oberfläche schleifen

Nachbehandlung

Die verarbeitete Fläche muss sorgfältig gegen Trocknen geschützt werden mit

- CUGLA CURING COMPOUND, oder
- Abdecken mit Plastikfolie.

Lagerung und Haltbarkeit

Bei trockener Lagerung bis zu 12 Monaten nach Produktionsdatum laut Verpackung haltbar.

Verpackung

Cuglacrete Portland grof R4 ist in Säcken von 20 kg verpackt, 50 Säcke auf eine Palette

Gesundheit und Milieuaspekte

Cugla empfiehlt während des Gebrauchs von CUGLACRETE:

- Das Tragen geeigneter persönlicher Schutzausrüstung (PSA).
- Kontakt mit Augen oder Haut vermeiden.
- Wenn das Produkt in die Augen kommt, unmittelbar mit Wasser spülen und medizinischen Rat einholen.
- Beim Schlucken unmittelbar einen Arzt alarmieren und die Verpackung oder die Sicherheitsinformationen angeben.

Das Sicherheitsdatenblatt, SDB, finden Sie auf unserer Website www.cugla.de.

EG Konformitätserklärung

Unterzeichnete erklärt, dass der Reparaturmörtel, sowie im Produktspezifikationsblatt beschrieben, den Anforderungen des NEN-EN 1504-3 genügen.

Die interne Qualitätsüberwachung (FPC) ist von KIWA Certificatie in Gouda beurteilt. Das Zertifikat für die interne Qualitätsüberwachung, Nummer 0956-CPD-0707, wurde von KIWA Certificatie am 01-07-2013 erteilt.

Breda, 02 Oktober 2023

I. Velthoen
Technischer Director

Technische Daten bei 20°C/65% r.v.

Eigenschaft	Norm	Wert	
Grösstkornung	EN 12192-1	2,0	mm
Wasserzugabe		3,0 – 3,4	l/20 kg
Expositionsklassen	EN 206-1	X0 t/m XA3	
Schichthöhe		60	mm max.
Dichte	EN 12190	2200	kg/m ³
Ausbreitmaß	EN 13395-1	T = 0 Min. 130 – 150	mm
Verarbeitungszeit		30	Min
Luftgehalt	EN 12350-7	3,5 – 6,5	%
Druckfestigkeit	EN 12190	1 Tag	> 8
		28 Tage	> 45
		28 Tage	> 2,0
Haftvermögen		28 Tage	> 2,0
Nach Frost und Tau (50 Zyklide mit Salz)	EN 13687-1	> 2,0	N/mm ²
Karbonatisierungswiderstand	EN 13295	Bestanden	
Elastizitätsmodul	EN 13412	> 20000	N/mm ²
Behindertes Schwinden	EN 12617-4	28 Tage < 0,95	mm/m
Kapillare Wasseraufnahme	EN 13057	< 0,5	kg/(m ² *h ^{0,5})

Änderungen dieser Dokumentation werden automatisch herausgegeben. Vorhergehende Produktinformationen sind nicht mehr gültig. Obenstehende Werte werden nach bestem Wissen vermittelt. Sie sind unter Laborbedingungen erstellt. Wir können bezüglich der erreichten Resultate im Projektbereich keine Verantwortung tragen, da wir keinerlei Einfluss auf die Verarbeitung und die speziellen Umstände im Projektgebiet haben .

Bei allen Transaktionen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, erhältlich auf www.cugla.de.