

Cuglacrete Portland mittel R3


UGLACRETE Portland mittel R3:

- ist ein zementgebundener Mörtel für konstruktive Betonreparaturen entsprechend NEN-EN 1504-3
- ist KOMO BV zertifiziert entsprechend BRL 1904. Zementgebundene Mörtel genügen dem Baustoffb
- ist ein fabrikmäßig hergestellter Polymer modifizierter Mörtel auf der Basis von Portlandzement.
- ist geeignet für den inneren und äußeren Anwendungsbereich
- ist auf Basis der neuesten Nanotechnologie entwickelt



UGLACRETE Portland mittel R3 ist für Reparaturmethoden geeignet entsprechend NEN-EN 1504-3 Tabelle 1:

- 3.1 Betonreparaturen mittels manuellem Anbringen des Mörtels
- 3.3 Betonreparaturen mittels Spritzen des Mörtels oder Betons
- 4.4 Strukturelle Verstärkung durch Anbringen des Mörtels
- 7.1 Verdickung der Schutzschicht bei Bewehrungen mittels Anbringen des zementgebundenen Mörtels oder Betons
- 7.2 Austausch von verschmutztem oder carboniertem Beton

 0956	
CUGLA BV Rudonk 6a 4824 AJ BREDA 0956-CPR-0707 NEN-EN 1504-3 DoP: EM0454-02-10-2023	
Betonreparaturmörtel für konstruktive Anwendung auf Basis von Zement	
Druckfestigkeit	Klasse R3
Chloridionengehalt	≤ 0,05%
Haftvermögen	≥ 1,5 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Genügend
Elastizitätsmodul	≥ 15 GPa
Temperaturverwechselfähigkeit (Frost und Taubeanspruchung)	≥ 1,5 MPa
Kapillare Wasseraufnahme	≤ 0,5 kg/(m ² ·h ^{0,5})
Gefährliche Substanzen	Entsprechend 5.4
Brandverhalten	Klasse A1

Anleitung

Cugla empfiehlt die Reparaturen mit CUGLACRETE auszuführen wie es in der geltenden Norm **NEN-EN 1504-10** beschrieben ist. Produkte und Systeme zum Schutz und zur Reparatur von Betonkonstruktionen – Definitionen – Anforderungen – Qualitätsüberwachung und Konformitätsbeurteilung - Teil 10:: **Gebrauch der Produkte und Systeme auf dem Bauplatz und Qualitätsüberwachung der Arbeit.**

Vorbehandlung

Für eine optimale Bindung empfiehlt Cugla den Gebrauch von:

CUGLACRETE HECHTPRIMER CEMENTGEBONDEN, ein zementgebundener Polymer modifiziertes System.

Oder

CUGLACRETE HECHTPRIMER EPOXY SEALER, ein System auf Basis von Epoxy.

oder

CUGLACRETE HECHTPRIMER POLYMEER, eine feine Polymer Dispersion in Wasser auf Basis von Acrylharz.

Mischen

CUGLACRETE maschinell mischen zu einer homogenen Masse. Vermengungszeit abhängig vom Typ des Mischer, ca. 3 Minuten.

Wasserdosierung

Wasserzugabe: 3,2 – 3,6 L./20 kg Mörtel. Dosieren innerhalb der angegebenen Wasserbandbreite, sodass eine Mörtelmasse mit der gewünschten Konsistenz entsteht.

Anbringen des Mörtels

- Manuell anbringen
Den Mörtel in Schichten anbringen und gut verdichten. Nach dem Anbringen kann die Oberfläche mit einer Kelle weiter verarbeitet werden
- Spritzen
Den Mörtel mittels Spritze gleichmäßig anbringen.

Nachbehandlung

Die verarbeitete Fläche muss sorgfältig gegen Trocknen geschützt werden mit

- CUGLA CURING COMPOUND, oder
- Abdecken mit Plastikfolie.

Lagerung und Haltbarkeit

Bei trockener Lagerung bis zu 12 Monaten nach Produktionsdatum laut Verpackung haltbar.

Gesundheit und Milieuaspekte

Cugla empfiehlt während des Gebrauchs von CUGLACRETE:

- Das Tragen geeigneter persönlicher Schutzausrüstung (PSA).
- Kontakt mit Augen oder Haut vermeiden.
- Wenn das Produkt in die Augen kommt, unmittelbar mit Wasser spülen und medizinischen Rat einholen.
- Beim Schlucken unmittelbar einen Arzt alarmieren und die Verpackung oder die Sicherheitsinformationen angeben.

Das Sicherheitsdatenblatt, SDB, finden Sie auf unserer Website www.cugla.de.

EG Konformitätserklärung

Unterzeichnete erklärt, dass der Reparaturmörtel, sowie im Produktspezifikationsblatt beschrieben, den Anforderungen des NEN-EN 1504-3 genügen.

Die interne Qualitätsüberwachung (FPC) ist von KIWA Certificatie in Gouda beurteilt. Das Zertifikat für die interne Qualitätsüberwachung, Nummer 0956-CPD-0707, wurde von KIWA Certificatie am 01-07-2013 erteilt.

Breda, 02 Oktober 2023

I. Velthoen
Technisch Manager

Technische Daten bei 20°C/65% r.v.

Eigenschaft	Norm	Wert		
Maximale Körnung	EN 12192-1	0,5	mm	
Wasserzugabe		3,2 – 3,6	l/25 kg	
Milieuklasse	EN 206-1	X0 t/m XA3		
Schichthöhe		30	mm max.	
Volumenmasse	EN 12190	1950	kg/m ³	
Ausbreitmaß	EN 13395-1	T = 0 Min. 145 – 170	mm	
Verarbeitungszeit		30	min	
Luftgehalt	EN 12350-7	15 – 19	%	
Druckfestigkeit	EN 12190	1 Tag	> 6	N/mm ²
		28Tage	> 25	N/mm ²
		28 Tage	> 1,5	N/mm ²
Haftvermögen		28 Tage	> 1,5	N/mm ²
Nach Frost und Tau (50 Zyklide mit Salz)	EN 13687-1	> 1,5	N/mm ²	
Karbonatisierungswiderstand	EN 13295	Bestanden		
Elastizitätsmodul	EN 13412	> 15000	N/mm ²	
Kapillare Wasseraufnahme	EN 13057	< 0,50	kg/(m ² *h ^{0,5})	